CONTROSOFFITTO ADVANCED per Azienda Ospedaliera San Giuseppe Moscati CONTROSOFFITTO ADVANCED per Azienda Ospedaliera San Giuseppe Moscati CO

DETTAGLI COSTRUTTIVI - PANNELLO PARETE TIPO RUBIK TYPE G

Prevista l'installazione di rivestimenti prefabbricati e modulari al fine di garantire un metodo efficiente per la realizzazione della shock-room.
I principali vantaggi di tale scelta progettuale consistono in:
• maggiore velocità di messa in opera;
• maggiore flessibilità spaziale degli ambienti;
• maggiore qualità ed ottimizzazione dei costi.
Il sistema di prefabbricazione modulare verrà realizzato utilizzando tecniche di costruzione avanzate, come la lavorazione a controllo numerico, garantendo un'elevata precisione e qualità nella costruzione dei componenti.
Ogni aspetto del sistema, dai materiali utilizzati ai componenti del modulo, è stato studiato e progettato per adattarsi agli ambienti nei quali viene installato e fornire una barriera fisica tra le zone sterili degli ambienti creati e l'area circostante.
Il sistema è dotato di sottostruttura autoportante sulla quale avviene l'installazione dei pannelli verticali. A giunzione dei due pannelli consecutivi è prevista l'installazione di una guarnizione a tenuta ermetica siliconica co-estrusa.

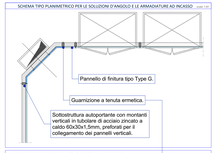
I pannelli tipo Type G sono realizzati dall'accoppiamento di lamiera di acciaio spessore 0,8 mm zincata a caldo per formatura a freddo tipo DX51D (UNI EN 10346) successivamente protetto sul lato sala operatoria con un film in PPS antibatterico di spessore minimo 150 micron. Ogni pannello viene controbilanciato da una placcatura in anidride sinterizzata spessoso di 12,5 mm incollata in modo solidale e opportunamente piegato con nervature e sagomature sui bordi a formare un pannello sandwich rigido e bilanciato. Piastrine di ancoraggio verranno avvitate posteriormente al pannello creando un sistema univoco di aggancio alla struttura portante (vedi grafico).

PANNELLO		CORE INTERNO	
Spessore	25 mm	Materiale	Carton-gesso
Dimensioni standard	900-1000x1200 mm	Spessore	12,5 mm
Altezza totale max (parametrizzabile)	2100 mm		

FINITURA INTERNO SALA					
COLORI A DISPOSIZIONE DELLA DOLL					
Materiale	Film in PPS antibatterico a finitura liscia tipo DIKO DIN EN 15995				
Resistenza	PPS antibatterico				
Spessore	Laminate Sciltron PPS antibatterico 150 micron				

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO DEL SISTEMA

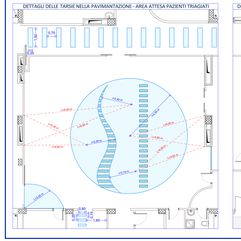
SCHEMA TIPO PLANIMETRICO PER LE SOLUZIONI D'ANGOLO E LE ARMADIATURE AD INCASSO scala 1:25



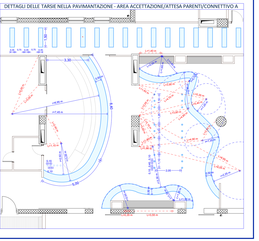
A giunzione verticale tra i pannelli è prevista l'installazione di una guarnizione siliconica co-estrusa a tenuta, atossica ed antibatterica. La stessa dovrà avere larghezza minima nel lato posteriore pari a 40 mm e nel lato anteriore pari a 90 mm al fine di garantire la massima stabilità, linearità e durabilità del sistema a tenuta nel tempo.

DETTAGLI COSTRUTTIVI - TARSIE NELLE PAVIMENTAZIONI

DETTAGLI DELLE TARSIE NELLA PAVIMANTAZIONE - AREA ATTESA PAZIENTI TRIAGIATI



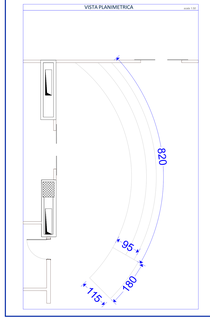
DETTAGLI DELLE TARSIE NELLA PAVIMANTAZIONE - AREA ACCETTAZIONE/ATTESA PARENTI/CONNETTIVO A



DETTAGLI COSTRUTTIVI - BANCO ACCETTAZIONE

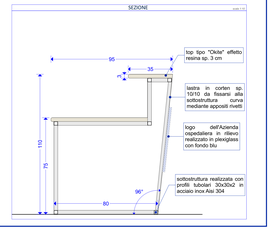
scala 1:50

VISTA PLANIMETRICA scala 1:50



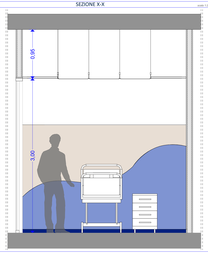
VISTA 3D scala 1:50

SEZIONE scala 1:50

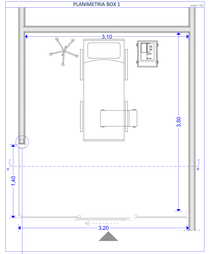


DETTAGLI COSTRUTTIVI - BOX VETRATI CON PELLICOLA LCD DELLA SALA DIAGNOSI E TERAPIA

SEZIONE X-X scala 1:25



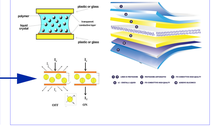
PLANIMETRIA BOX 1 scala 1:25



DETTAGLIO DEL RINFORZO DELLA PARETE A SECCO NEL PUNTO DI NODO CON L'INFISSO scala 1:5

Prevista l'applicazione di pellicole LCD in grado di garantire l'oscuramento dei vetri all'occorrenza scongiurando problemi di introspezione in caso di necessità.
Le pellicole LCD Switch sono pellicole adesive elettriche oscuranti, in grado di essere accese e spente a comando attraverso un interruttore elettrico oppure con un telecomando IR. I cristalli liquidi all'interno della pellicola Switch LCD consentono in un solo millisecondo di garantire la privacy o la visibilità delle vetrate.

La pellicola risponde all'azione dell'elettricità sulle molecole dei cristalli liquidi presenti all'interno del film. Con l'interruttore su OFF, I cristalli liquidi dentro le pellicole LCD non interagiscono tra loro, ed il film ci appare dunque opaco, garantendoci la privacy desiderata. Se però si accende l'interruttore mettendolo su ON, si permette alle molecole dei cristalli liquidi di allinearsi. È questo che rende trasparente la pellicola e garantisce una visibilità pressoché identica a quella del vetro originale. I polimeri dispersi all'interno delle pellicole LCD andandosi ad ordinare forniscono energia al circuito ed in meno di 10 millisecondi renderanno i nostri vetri trasparenti o impenetrabili da occhi indiscreti con un semplice click.



DETTAGLI COSTRUTTIVI - LOCALI IGENICI

LEGENDA